

建设项目竣工环境保护
验收监测表
(废水废气版)

川华检字(2016)第 0960 号

项目名称: 江苏华达汽配成都生产基地

委托单位: 成都宏程汽配制造有限公司

四川省华检技术检测服务有限公司

2018 年 4 月

建 设 单 位： 成都宏程汽配制造有限公司

法 人 代 表： 陈竞宏

编 制 单 位： 四川省华检技术检测服务有限公司

法 人 代 表： 任俊道

项目负责人：

建设单位

电话：13802807096

传真：/

邮编：610000

地址：成都市经济技术开发区东二路以
西，芦溪河以东

编制单位

电话：（028）64206168

传真：（028）64206116

邮编：610000

地址：四川省成都市金牛区高科技产业园
区兴盛西路2号固特大厦1幢A座2楼

目 录

项目验收概况.....	1
一、项目概况及验收依据.....	3
二、建设项目工程概况.....	5
2.1 地理位置及外环境关系.....	5
2.2 项目建设概况.....	5
2.2.1 项目名称、性质及地点.....	5
2.2.2 建设规模、内容及工程投资.....	5
2.3 主要设备清单.....	6
2.4 主要原辅材料.....	7
2.5 工作制度及劳动定员.....	8
2.6 水平衡图.....	8
2.7 生产工艺及产污流程.....	8
2.8 项目变动情况.....	9
三、主要污染物的产生、治理及排放.....	11
3.1 废水的产生、治理及排放.....	11
3.2 废气的产生、治理及排放.....	11
3.3 污染源及处理设施对照.....	11
3.4 主要环保投资.....	11
四、环评主要结论及环评批复.....	13
4.1 环评主要结论.....	13
4.2 环评建议.....	18
4.3 环评批复.....	18
五、验收监测标准.....	21
六、验收监测结果及评价.....	22
6.1 工况监测.....	22
6.2 质量控制与质量保证.....	22
6.3 监测内容.....	22
6.4 废水监测结果及评价.....	24

6.5 废气监测结果及评价.....	26
6.6 总量控制.....	27
6.7 主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照	27
七、环境管理检查.....	28
7.1 项目执行环保法律法规情况检查.....	28
7.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查.....	28
7.3 环保档案管理情况检查.....	28
7.4“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况.....	28
7.5 应急措施检查.....	28
7.6 排污口规范化检查.....	29
7.7 卫生防护距离检查.....	29
7.8 环评及环评批复落实情况检查.....	29
7.9 公众意见调查.....	29
八、验收监测结论及建议.....	31

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 项目外环境关系及卫生防护距离图

附图 4 环保设施图

附件

附件 1 验收监测委托书

附件 2 项目备案通知书

附件 3 项目执行环境标准的批复

附件 4 环境影响报告书的批复

附件 5 情况说明

附件 6 工况证明

附件 7 污水接纳证明

附件 8 雨污分流图

附件 9 危废协议及危废回收单位资质

附件 10 风险应急预案备案表

附件 11 公众意见调查表

附件 12 四川省华检技术检测服务有限公司检测报告

附件 13 监测单位资质

项目验收概况

成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地位于成都市经济技术开发区东二路以西，芦溪河以东。项目总投资 8000 万元，其中环保投资 86 万元，占总投资比例为 1.07%。项目于 2014 年 3 月开工建设，于 2016 年 9 月建成并投入运行。

本项目由于市场原因，经公司讨论决定，在现阶段仅建设年产 100 万件/年的汽车冲压件生产线及配套公辅设施、环保设施，本项目其他生产线及设备如需建设和安装，则另行环保手续。

项目于 2014 年 1 月 27 日经成都市龙泉驿区发展改革和经济信息化局以川投资备[51011214012701]008 号文件批准备案；2014 年 4 月由信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地环境影响报告表》，2014 年 5 月 21 日成都市环境保护局以成环建评[2014]82 号文件对该环评报告表进行了审查批复。

本项目设计生产能力为年产汽车冲压件 210 万件、汽车模具 2400 吨、汽车检具 360 套/年、汽车焊装夹具 360 套/年，实际生产能力为年产汽车冲压件 100 万件。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。

受成都宏程汽配制造有限公司委托，四川省华检技术检测服务有限公司根据国家环境保护部相关规定和要求，于 2017 年 8 月对成都宏程汽配制造有限公司进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2017 年 8 月 2、

3 日对该项目进行了验收监测。2018 年 4 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：生产厂房；

公用工程：空压系统、供配电及照明系统；

环保工程：生活污水处理系统、绿化；

办公生活设施：食堂、倒班宿舍、生产办公室、门卫。

具体验收范围见表 2-1。

验收监测内容包括：

(1) 废水污染物排放浓度监测；

(2) 废气污染物排放浓度监测；

(3) 环境管理检查；

(4) 公众意见调查；

(5) 环境风险应急措施检查。

一、项目概况及验收依据

建设项目名称	江苏华达汽配成都生产基地				
建设单位名称	成都宏程汽配制造有限公司				
建设项目主管部门	成都市龙泉驿区发展改革和经济信息化局				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建(划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	主要产品名称：汽车冲压件 设计生产能力：年产汽车冲压件 210 万件、汽车模具 2400 吨、汽车检具 360 套/年、汽车焊装夹具 360 套/年 实际生产能力：年产汽车冲压件 100 万件				
环评时间	2014 年 4 月	开工日期	2014 年 6 月		
投入试生产时间	2016 年 9 月	现场监测时间	2017 年 8 月 2 日至 8 月 3 日		
环评报告表 审批部门	成都市环境保护局	环评报告表 编制单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	22597 万元	环保投资总概算	93 万元	比例	0.41%
实际总投资	8000 万元	实际环保投资	86 万元	比例	1.07%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）； 2、原中国环境保护部，国环规环评[2017]4 号《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（2017 年 11 月 20 日）； 3、成都市环境保护局，成环发[2018]8 号《成都市环境保护局关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（2018 年 1 月 3 日）； 5、成都市龙泉驿区发展改革和经济信息化局川投资备[51011214012701]008 号《企业投资项目备案通知书》（2014 年 1 月 27 日）； 6、成都市龙泉驿区环境保护局龙环建管[2014]49 号《关于成都宏程汽配制造有限公司汽车零部件生产基地项目执行环境标准的请示》（2014 年 3 月 20 日）； 7、信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司《成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地环境影响报告表》（2014 年 4 月）； 8、成都市环境保护局成环建评[2014]82 号《关于成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地环境影响报告表的审查批复》（2014 年 5 月 21 日）； 9、成都宏程汽配制造有限公司对四川省华检技术检测服务有限公司的验收监测委托书。				

验收监测标准	1、废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中相关标准。 2、废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准。
--------	--

二、建设项目工程概况

2.1 地理位置及外环境关系

本项目位于成都市经济技术开发区东二路以西，芦溪河以东。本项目是成都市汽车产业综合功能区汽车配件生产企业，位于一汽大众三期配套园内，对外环境无特殊要求，周边未来拟引入企业以汽车零部件配套企业为主，目前项目周边在建的有进发汽车零部件项目，攀钢龙泉汽车板加工配送中心项目，以及成都辉光汽车零部件项目。据悉，一汽大众三期配套园近期将陆续建成 13 个汽车零配件项目，配套产品涵盖前后桥、汽车电子、内外装饰等几十个品种，将形成一汽大众全产业链生产格局。可见，周边均为汽车配件生产企业，与本项目相容。

项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

2.2 项目建设概况

2.2.1 项目名称、性质及地点

建设项目名称：江苏华达汽配成都生产基地

建设性质：新建

建设地点：成都市经济技术开发区东二路以西，芦溪河以东

建设单位：成都宏程汽配制造有限公司

2.2.2 建设规模、内容及工程投资

（1）项目内容及规模

本项目位于成都市经济技术开发区东二路以西，芦溪河以东，新建年产汽车冲压件 100 万件的生产线，主要建设生产、经营所需的厂房、办公楼及其配套设施，建设汽车零部件手动冲压线 1 条及其相关环保设施。

（2）项目投资

本项目总投资 8000 万元，其中环保投资 86 万元，占工程总投资的 1.07%。

（3）建设项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

工程分类	项目名称	建设内容	实际建设内容	主要环境问题
主体工程	生产厂房	1号厂房为本项目主要的生产厂房，布设有汽车钣金模具生产线、零部件冲压线和配套的焊装生产线各一条，另外还布设有原材料及成品暂存、周转区，模具摆放区，物流区、检验区等生产辅助区域。	布设零部件冲压线1条，还布设有原材料及成品暂存、周转区、物流区、检验区等生产辅助区域	固废、噪声、废水、废气
		2号厂房预计为项目成品仓库	未建	
公用工程	空压系统	空压站：拟设置2台22m ³ /min的螺杆式风冷型空压机提供生产用的压缩空气	设置了1台空压机	噪声
	供配电及照明系统	市政供电，380/220V，50Hz，用电量14.4万Kwh/a	同环评	/
环保工程	生活污水处理系统	拟设置一个6m ³ 污水预处理池处理办公生活污水，1个2m ³ 食堂隔油池处理食堂废水，1个3m ³ 车间隔油池处理车间地坪清洁废水和员工洗手废水	设置了2个共8m ³ 污水预处理池，2个共6m ³ 食堂隔油池，未设置车间隔油池	污泥、废水
	绿化	绿化面积1867m ²	同环评	/
办公生活设施	食堂	位于科研楼2层，供厂区员工就餐	同环评	食堂废水、食堂油烟
	倒班宿舍	位于科研楼3层，供员工倒班住宿	设置了倒班宿舍及配套澡堂	办公、生活垃圾、污水
	研发办公室	位于科研楼4层，拟不设多台计算机，用于研发、办公，不涉及任何物理、化学实验	未设置研发办公室	
	生产办公室	包括车间办公室和发货、物流办公室，位于科研楼1层，负责厂区生产办公	同环评	
	门卫	门卫建筑面积32m ²	同环评	办公、生活垃圾

2.3 主要设备清单

项目主要设备清单见表2-2。

表2-2 主要生产设备一览表

序号	设计设备	设计型号规格	设计台(套)数	实际设备	实际型号规格	实际台(套)数
1	机械压力机	LS4-100	1	机械压力机	JH21-160B	2
2	机械压力机	J39-800	2	机械压力机	YT32-315A	2
3	机械压力机	J36-400	1	机械压力机	CP2-250	1
4	机器人冲压线自动化工程		1			
5	固定式点焊机	WDN-160	2			
6	固定式点焊机	WDN-125	2			
7	固定式点焊机	WDN-250	2	固定式点焊机	WDN-250	1

8	一体化悬挂焊机	DN2-40	4	/	/	/
9	机器人工作站	IRB6640	10	/	/	/
10	CO ₂ 焊机	CPVE-350	1	/	/	/
11	氩弧焊机	OTC-MR315	1	/	/	/
12	螺柱焊机	SYSTEM50 1/715		/	/	/
13	机械压力机	STD—630— 400—160	11	机械压力机	STD-630-36 00-1800	1
14	/	/	/	机械压力机	YQ32-200G	1
15	/	/	/	机械压力机	JH21-80	3
16	/	/	/	机械压力机	YL27G-315	1
17	/	/	/	机械压力机	YQ32-100S	1
18	机械压力机	GTX-250	1	机械压力机	YF27-500	1
19	三合一整平送料机	MAC3-600	1	/	/	/
20	三合一整平送料机	MAC4-1300 F	1	/	/	/
21	三次元双臂机械手	3DNC90552 5	1	/	/	/
22	双工位全自动拆垛系统	RE-2-500-10 00	1	/	/	/
23	废料线		1	/	/	/
24	摇臂钻床	Z3050/16	1	/	/	/
25	开式固定台压机	JE21-80A	2	开式压力机	JE21-40A	1
26	开式固定台压机	JE21-160B	2	/	/	/
27	开式固定台压机	JE21-250B	2	/	/	/
28	四柱油压机	YA32-315F	2	/	/	/
29	螺杆压缩机	KG75A	2	螺杆压缩机	KG75A	2
30	内燃平衡重式叉车	CPCD25H-B G6	2	内燃平衡重式叉车	CPCD25H-B G6	2
31	桥式起重机	QD32/5T	4	/	/	/
32	桥式起重机	QD20/5T	6	/	/	/
33	电火花数控线切割机床	/	8	/	/	/

2.4 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料表

类别	名称	环评年耗量 (t/a)	实际年耗量 (t/a)	来源
主料	钢板	2600	0	鞍钢
	钢元	2000	0	邯钢
	锻件	100	0	鞍钢
	钣料	25000	12000	鞍钢

	螺母、螺栓	0.2	0	/
辅料	焊丝	0.6	0.01	/
	防锈油	2	0	帕卡防锈油
	润滑油、液压油	120	60	长城润滑油
	柴油	3.6	1.6	/
	CO ₂	100	0	/
	氩气	3	0	/

2.5 工作制度及劳动定员

本项目劳动定员为 20 人，年工作 300 天，每天工作 16h。

2.6 水平衡图

本项目主要为办公生活用水。日用水量为 11.2m³，日排水量为 7.9m³。其水平衡图见图 3-1。

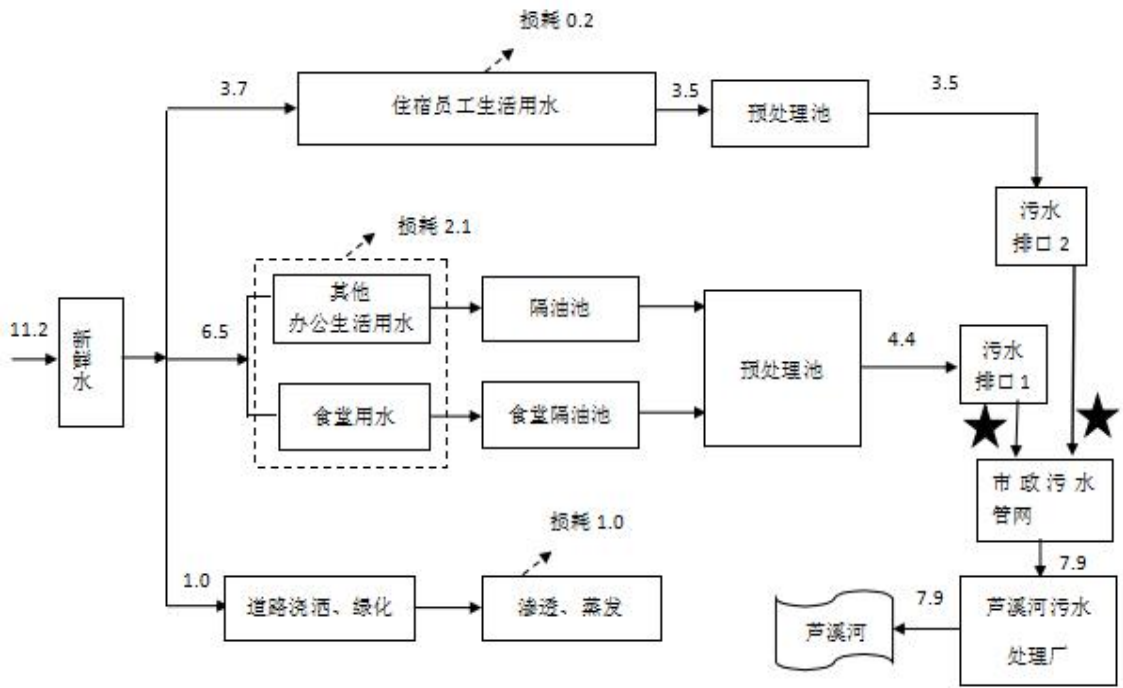


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d) ★ 废水监测点位

2.7 生产工艺及产污流程

项目主要生产工艺流程及产污环节如图 2-2 所示。

汽车冲压件的生产工艺主要分为冲压和焊接，其中焊接工艺仅针对其中部分冲压件。项目主要工艺流程简述如下：

(1) 材料检验：材料进场前应进行检验，包括材质证明、材料标识和允许

偏差的检验。

(2) 送料：本项目为手动送料。

(3) 冲压生产线：落料、成型、切边、翻边、整形、冲孔全部在冲压生产线上完成，可根据工艺需要将钢板压弯或折弯成需要形状，并去掉多余边角，完成冲孔。

(4) 焊接：本项目部分冲压件需进行焊接，焊接采用点焊工艺，使用固定式点焊机完成部分产品的焊接工作。

(5) 检测：根据客户要求，采用检具或者三坐标进行检测。其中外形尺寸和检测型面采用检具检测，空位采用三坐标检测。所有检测均为物理操作。

汽车冲压件生产污染工序分析如下：

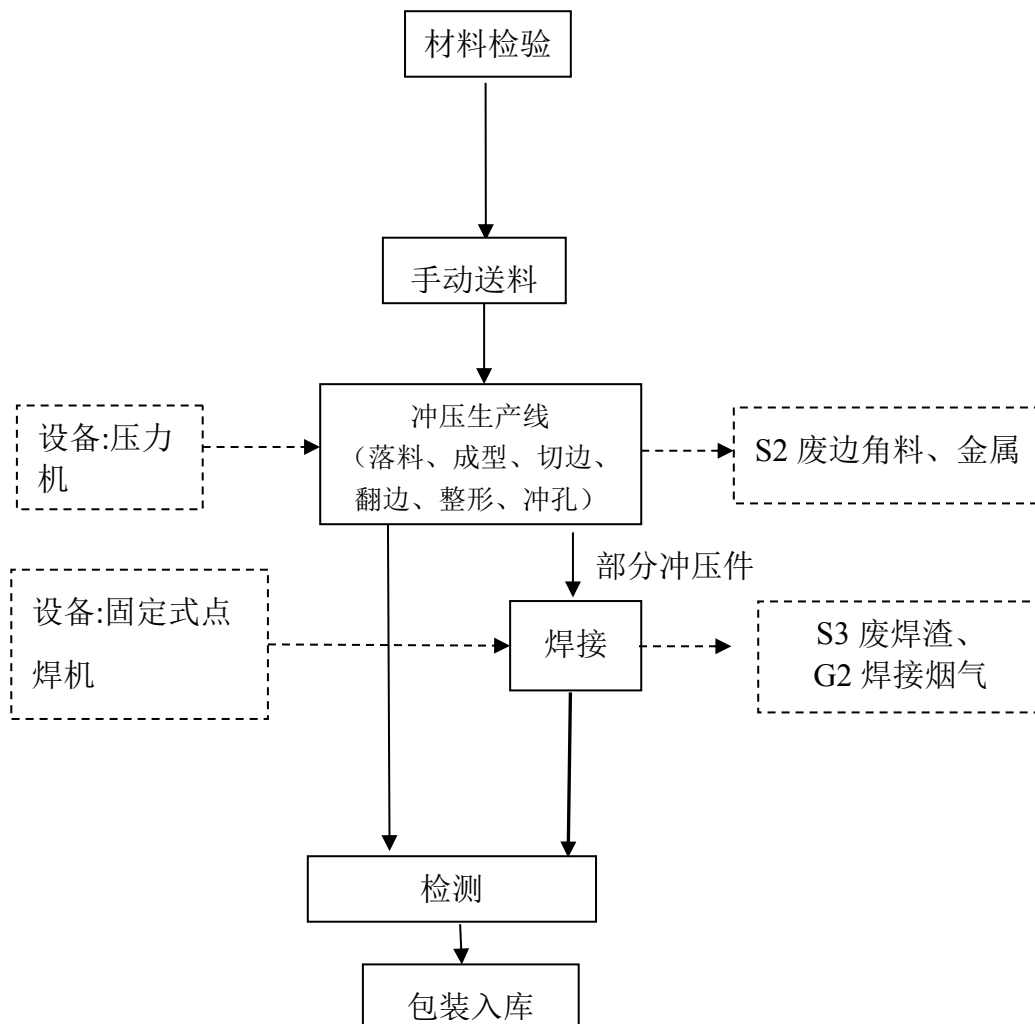


图 2-2 项目生产工艺及产污位置图

2.8 项目变动情况

1、项目环评设计年产汽车冲压件 210 万件、汽车模具 2400 吨、汽车检具

360 套/年、汽车焊装夹具 360 套/年。实际未建设汽车模具、汽车检具和汽车焊装夹具生产线，汽车冲压件生产线只实施了手动生产线，自动生产线未建设，汽车冲压件产能由 210 万件/年变为 100 万件/年；

2、2 号厂房未建、研发办公室未建；

3、污水预处理池及食堂隔油池容积增加，车间内不设洗手点，故未设置车间隔油池。

以上变动不属于重大变更。

三、主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目产生的废水主要为生活污水（食堂废水、住宿员工生活废水、其他办公生活污水）。

食堂废水经隔油池处理后与经隔油池处理的其他办公生活污水一起经预处理池处理后，从废水排口进入市政污水管网；住宿员工生活废水（主要为洗澡水）经预处理池处理后，从另一个废水排口进入市政污水管网；最终经芦溪河污水处理厂处理后，尾水排入芦溪河。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目产生的废气主要为焊接烟气、食堂油烟。

焊接烟气以无组织形式排放，食堂油烟经油烟净化器处理后于楼顶排放。

3.3 污染源及处理设施对照

该项目污染源及处理设施对照见表 3-1。

表 3-1 污染源及处理设施对照表

种类	污染源名称	主要污染物	环评治理措施	实际治理措施
废气污染物	生产废气	CO ₂ 保护焊焊接烟气	移动式焊烟尘净化器	本项目不使用 CO ₂ 保护焊机，故未设置焊烟净化器
		点焊、氩弧焊、螺柱焊焊接烟气	车间通风排放	仅使用固定式点焊机，焊接烟气通过车间通风，以无组织形式排放
水污染物	生产废水	车间地坪清洁、员工洗手废水	经车间隔油池处理后，再进入芦溪河污水处理厂集中处理	无生产废水产生，主要为住宿员工生活废水（主要为洗澡水）经预处理池处理后，经废水排口 2 排入市政污水管网
	办公生活废水	办公生活废水	卫生间污水经污水预处理池处理后，再统一经废水总排口进入芦溪河污水处理厂集中处理	食堂废水经隔油池处理后与经隔油池处理的其他办公生活污水一起经预处理池处理后，从废水排口 1 进入市政污水管网

3.4 主要环保投资

项目总投资 8000 万元，其项目环保投资为 86 万元，占总投资的 1.08%。该项目主要环保投资见表 3-2。

表 3-2 主要环保投资一览表

单位：万元

项目	环评设计建设内容	环评投资	实际建设内容	实际投资
一、废水处理系统				
生活废水	污水预处理池、食堂隔油池	6	2 个隔油池、2 个污水预处理池。	8
生产废水	车间隔油池	2		
污水管网建设		10	同环评	10
规范废水排放口	包括排污井、标志牌	1	同环评	1
二、地下水防治措施				
生产车间	1 号厂房冲压区地面全面防腐、防渗处理，裙脚与地面之间须无缝处理，深证防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，以确保减轻地下水及土壤的影响	10	生产车间做了防雨、防腐、防渗处理	10
化学品库	辅材库 1 地面全面防腐、防渗处理，设置防渗处理的地沟，保证防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，便于渗漏液的分类收集处置	5	化学品库做了防雨、防腐、防渗处理	5
危废暂存库	防雨、防渗、防腐“三防”处理，保证防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$	5	危废暂存间做了防雨、防腐、防渗处理	5
车间隔油池、污水预处理池	底、侧面均采用防渗、防腐处理；接缝和施工方部位应密实、结合牢固，不得渗漏；预埋管件、止水带和填缝板要安装牢固，位置准确；每座水地必须做满水试验，质量达到合格	5	同环评	5
废水输送管道	全部采用管道，管道尽可能采用管道沟进行表面敷设，有利于渗漏的检查和处理；管道材料应视输送介质的不同选择合适材质并作表面防腐、防锈蚀处理，减轻管道腐蚀造成的渗漏；并进行定期检查，确保消除跑、冒、滴、漏现象发生。	6	同环评	6
三、废气处理系统				
焊接线	CO ₂ 保护焊机设移动式焊烟净化器 1 台	5	未设置 CO ₂ 保护焊机，故未设置焊烟净化器	0

四、环评主要结论及环评批复

4.1 环评主要结论

成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地拟在成都市经济技术开发区内进行建设，项目总投资 22597 万人民币。项目建成达产后，最终形成年产汽车模具 2400 吨/年、汽车冲压件 210 万件/年，汽车检具 360 套/年、汽车焊装家具 300 套年的生产能力。

一、产业政策符合性

(1) 与《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修正）符合性分析本项目建成后，产品包括汽车模具、汽车冲压件、汽车检具和汽车焊装夹具，根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修正），本项目产品之一的部分汽车模具属于鼓励类第十四类第 31 条“大型（下底板半周长度冲压模>2500 毫米，下底板半周长度型腔模>1400 毫米）”，其余产品以及本项目的生产能力、工艺、设备不属于其“鼓励类、限制类及淘汰类”项目。依据《促进产业结构调整暂行规定》（国发（2005）40 号文）的相关规定，不属于限制、淘汰类落后生产能力、工艺、设备和产品之列，且符合国家有关法律、法规和政策的规定属于允许类，同时本项目取得了龙泉驿发改委出具的备案通知书（备案号川投资备[51011214012701]0008 号），同意本项目的建设。因此，本项目符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修正）的相关要求。

(2) 与《国家发展改革委关于汽车工业结构调整意见的通知（2006 年）》符合性分析

国家发展和改革委员会于 2006 年 12 月 20 日发布“发改工业[2006]2882 号《国家发展改革委关于汽车工业结构调整意见的通知》”中明确规定：“国家支持有条件的地区发展汽车零部件产业集群”，本项目的建设有利于促进成都地区发展汽车零部件产业集群，有助于推进我国西部汽车零部件产业现代化发展。项目建设符合《国家发展改革委关于汽车工业结构调整意见的通知（2006 年）》的相关要求。

(3) 与《汽车产业发展政策（2009 年修订）》符合性分析

2009 年 8 月，国家发改委令第 10 号发布了修订后的《汽车产业发展政策》。政策中明确提出“在一般汽车零部件领域要形成先进的产品开发和制造能力，满足国内外市场的需要”，“支持设立专业化的模具设计制造中心，提高汽车模具设计制造能力”。本项目生产汽车冲压件、模具、检具和焊装夹具，项目建立了具有先进

的制造、装配及测试能力的生产线，符合《汽车产业发展政策（2009 年修订）》的要求。

综上所述，本项目符合国家相关产业政策要求。

二、规划符合性分析及选址合理性分析

规划符合性分析

1、与《成都市城市总体规划》符合性分析

根据《成都市城市总体规划（2003-2020 年）》可知，在用地布局方面，成都市将以中心城（外环路以内）为核心，沿放射道路走廊式轴向发展（即沿放射道路两侧发展），同时打造六个城市组团（新都一青白江、龙泉驿、华阳、双流、温江、郫县），重点向南、北、东三个方向发展。《总规》要求将城市核心区打造成为辐射西部地区的现代化商务、商业中心；将其行政办公、居住、高等教育等功能向外疏解；同时，中心城工业向外迁移，在六个片区形成工业集中发展区，重点强化成都高新区、成都经济技术开发区。

本项目位于成都经济技术开发区，故与《成都市城市总体规划（2003-2020 年）》相符。

2、与成都市产业规划的符合性分析

根据《成都市人民政府办公厅关于优化工业布局规划、促进产业集约集群发展的通知》（成办发[2009]51 号），成都市将统筹产业布局规划，坚持“全域成都”理念、坚持集约集群发展原则、坚持关联发展原则、坚持“一区一主业原则”。按照“一区一主业”相关要求，成都经济技术开发区的重点支持产业之一为“汽车和工程机械制造业及相关的配套生产性服务业”。本项目属于汽车制造配套生产性服务业，因此，与成办发[2009]51 号文相符。

3、与成都市汽车产业综合功能区规划符合性分析

（1）与成都市汽车产业综合功能区产业规划要求符合性分析

成都市汽车产业综合功能区是《成都市战略功能区规划》规定的 13 个市级战略功能区之一，规划范围西至绕城高速公路、北至东二格，南至成渝高速铁路，东至成南高速公路，规划不部会制意围的团 m，分为进、商两个片区。本项目位于成都市汽车产业综合功能区，成都市汽车产业综合功能区规划将大力发展汽车《工程机械》制造产业列入功能区产业发展重点。本项目生产汽车空调，符合功能区的产业城划。

（2）与成都市汽车产业综合功能区规划环评相关要求符合性分析

2011年3月14日，成都市环保局下达了《成都市汽车产业综合功能区规划环境影响报告书》审查意见的函（成环建函[2011]25号），根据该文件，本项目与成都市汽车产业综合功能区规划环境影响报告书的符合性分析如下：

1) 入区企业产业准入要求

根据规划环评，本项目符合功能区产业定位，金业效应明显，通过采取有效的环保措施不会对区域造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济，清洁生产标准达到国家先进水平，因此，属于规划环评中允许发展的行业，满足入区产业准入要求。

2) 入区企业的清洁生产要求

入功能区企业必须采用国际、国内先进水平的生产工艺、设备及污染治理技术，能耗、物耗、水耗等均应达到相应行业的清洁生产水平二级或国内先进水平。

本项目采用国内先进水平的生产工艺、清洁生产水平达到国内先进水平，符合入区企业的清洁生产要求。

综上所述，本项目与成都市汽车产业综合功能区规划环评的相关要求相符。

4、与汽车产业综合功能区土地利用总体规划符合性分析

根据汽车产业综合功能区土地利用总体规划图可知，项目用地属于工业用地，符合经开区土地利用总体规划图。另外，成都宏程汽配制造有限公司已取得项目地块的放线交接单。可见，本项目符合相关土地利用规划，且用地合法。

综上所述，本项目符合《成都市城市总体规划》、成都市产业规划（成办发[2009]51号文、成都市汽车产业综合功能区、土地利用等相关要求，因此，本项目建设符合相关规划。

2、项目选址合理性及与周围环境相容性分析

本项目选址于汽车产业综合功能区内，用地属于规划工业用地，场地周边已拆迁完毕，有部分在建工业企业，无遗留环境问题。项目所在区域供水、排水、供电、供气及光纤、电缆等基础设施基本已建设完毕，可为项目建设提供良好的平台。

1、外环境对本项目影响分析

本项目是成都市汽车产业综合功能区汽车配件生产企业，位于一汽大众三期配套园内，对外环境无特殊要求，周边未来拟引入企业以汽车零部件配套企业为主，目前项目周边在建的有进发汽车零部件项目（在建），攀钢龙泉汽车板加工配送中心项目（在建），以及成都辉光汽车零部件项目（在建）。据悉，一汽大众三期配套园近期将陆续建成13个汽车零配件项目，配套产品涵盖前后桥、汽车电子、内

外装饰等几十个品种，将形成一汽大众全产业链生产格局。可见，周边均为汽车配件生产企业，与本项目相容。

2、本项目外环境影响分析

本项目生产过程产生的废水经厂区内预处理后通过市政污水管网进入芦溪河污水处理厂集中处理，生产废气主要为挥发性有机废气和焊接烟气，CO₂ 保护焊焊接烟气经焊烟净化器处理后和其它焊接烟气一起经车间机械通风排放，挥发性有机废气直接通过车间机械通风排放，通过以上处理，生产废气均能达到《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中的二级标准的要求。本项目位于一汽大众三期配套园内，周边全部为在建的汽车配件生产企业，且生产工艺均与本项目相容，不会受到本项目污染物排放的明显影响。本项目所在区域常年主导风向为 NNE，项目评估范围内环境敏感目标与本项目距离较远，其中下风向与本项目距离较近的敏感目标为相距 1900m 处的柏合中学，收到本项目影响小。因此，本项目对周边环境敏感目标的影响甚微。

综上所述，本项目选址合理。

三、区域环境质量现状

1.地表水环境现状评价结果表明：监测期间，监测断面的各监测因子 P_i 值均小于 1，说明芦溪河地表水水质能满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类水域标准要求，项目所在区域地表水环境质量良好。

2、大气环境现状评价结果表明：监测期间，各监测点位常规监测指标 TSP、SO₂、NO₂ 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准；PM_{2.5} 超标，分析原因为监测点所在区域正在进行土建施工建设，施工扬尘对大气环境影响所致。特征污染物二甲苯未检出，TVOC 满足参考的《室内空气质量标准》（GB/T18883-2002）表 1 标准。表明项目所在地大气环境良好。

3、声环境现状评价结果表明：监测期间各监测点昼间、夜间噪声均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准的要求，项目所在区域声学环境质量良好。

四、环境影响分析

（1）大气环境影响分析

项目生产过程产生的废气包括挥发性有机废气、焊接烟气、食堂油烟。本项目 CO₂ 焊机配置 1 台移动式焊烟净化器进行焊烟处理，点焊、氩弧焊和螺柱焊的发生

量较小，挥发性有机废气产生量很小，且排放频率低，经车间机械通风后均可实现达标排放。食堂油烟经油烟净化设施处理后可实现达标排放。

本项目以 1 号生产厂房为无组织排放源划定了 100m 的卫生防护距离，本项目可以满足卫生防护距离要求。

通过采取相应的治理措施，本项目外排废气均能实现达标排放。

（2）水环境影响

本项目生活污水经厂区预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三标后，与经隔油处理的车间地坪清洁废水和员工洗手废水通过废水总排口一起排入园区市政污水管网，再经芦溪河污水处理厂进一步处理后排入芦溪河（项目排水走向见附图）。

本项目产生的废水采取了相应的处理措施，对地表水影响较小。

（3）固体废物

本项目产生的固废采取相应措施后去向明确，不外排，可有效地防止固体废弃物的逸散和对环境的二次污染，不会对周围环境造成影响。

（4）声学环境影响

本项目噪声经过厂房隔音（声）、减振、消声等隔声降噪措施后，再加之距离衰减，该项目的厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。本项目的新建对项目所在区域声学环境影响很小。

五、清洁生产

本项目运行期间产生的污染物均得到了合理有效的处理和处置，实现了达标排放，水、电、气能源利用率高，采用的各种设备及处理工艺、设备先进。运营期产生的污染物采取了有效的控制和治理。

评价认为，本项目贯彻了清洁生产的原则。

六、总量控制

本项目将污染物排放总量控制因子确定为 COD、NH₃-N。

项目废水污染物总量控制指标纳入芦溪河污水处理厂总量指标，本项目不新增废水总量控制指标。

COD:2.05t/a; (项目总排口)；0.26t/a（排入芦溪河）；

NH₃-N:0.009t/a:(项目总排口)：0.026t/a（排入芦溪河）；

七、环境风险

本项目建成后，全厂风险源较小，不构成重大危险源，采取的风险措施及投资合理可行，可有效降低风险值，厂区风险水平可接受。

八、建设项目环境可行性结论

成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地，符合国家产业政策；选项目址位于成都经济技术开发区，符合成都市城市总体规划、产业规划以及成都市汽车产业综合功能区规划。该项目对于在生产过程中产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，所采取的污染防治措施可行。公司应严格落实本报告表中提出的各项污染防治对策和措施，加强环保设施的维护和管理，确保各类污染物持续稳定达标排放，能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境角度而言，本项目在拟选场址建设可行。

4.2 环评建议

1、公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

2、按国家《清洁生产促进法》的规定和要求，建立有效的环境管理体系，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，减少污染物排放。

4.3 环评批复

成都市环境保护局文件成环建评[2014]82 号批复内容如下：

成都宏程汽配制造有限公司：

你公司报送的位于成都经济开发区东二路以西、芦溪河以东的《江苏华达汽配成都生产基地环境影响报告表》、以及龙泉驿区环保局初审意见（龙环建管[2014]76号）和成都市环境工程评审中心评估意见（成环评审[2014]020 号）收悉。经审查，现批复如下：

一、项目符合国家产业政策、全市工业产业规划，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标（排入芦溪河）分别为：化学需氧量 0.26 吨/年、氨氮 0.026 吨/年。

三、按照龙泉驿区发展改革和经济信息化局《企业投资项目备案通知书》（川投资备[51011214012701]0008 号）批准立项内容进行建设，其总投资为 22597 万元，环保投资 93 万元，建设主要内容：

1、主体建设为：新建 1 号生产厂房 13148.16 平方米（布设汽车钣金模具生产线、零部件冲压线和配套的焊装生产线各一条）、2 号生产厂房 8847.36 平方米（成品库房）、科研楼 3203.5 平方米（不涉及物理、化学实验），总建筑面积 25231 平方米。

2、配套设施建设为：办公生活设施、空压系统、配供电及照明系统绿化等。

3、污染处理设施建设为：1 个污水预处理池（6 立方米/天）、1 个食堂隔油池（2 立方米）、1 个车间隔油池（3 立方米）以及固废暂存库

项目建成后，形成年产汽车模具 2400 吨、汽车冲压件 210 万件、汽车检具 360 套、汽车焊装夹具 360 套的生产能力。

四、施工期污染防治要求

1、基础开挖作业应采取洒水湿法抑尘，施工场地裸土进行覆盖，清运土方渣土应使用集装箱式全密闭运输车辆，车辆出场应冲洗，有效防治施工扬尘污染。

2、合理安排施工时间，高噪声机械设备应远离环境敏感点，施工场周围设置临时声屏障，确保工程边界噪声达标，防止施工噪声影响周边群众的学习、工作、生活。

3、严禁在施工场地内使用燃煤和焚烧固体废弃物。

4、施工废水经沉淀后循环使用，不外排；生活污水经格栅井处理后由园区污水管网排入芦溪河污水处理厂处理。

5、保护生态环境，施工中须采取有效的水土防治措施，避免生态破坏和环境污染。基础降水，如发现地下水超标，应立即报告，并按要求进行处置修复。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。污染治理设施工艺调试前，必须向我局备案，说明工艺调试起止时间，污染物排放去向（工业企业调试废水排入应急池或曝气池，不得外排），排放污染物种类、浓度，制定相应的污染事故应急预案。工艺调试结束，污染治理设施能够达标排放，应及时申请试生产。

六、严格落实环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1、严格废水设施建设和工艺调试。经车间隔油池处理后的生产废水与经预处理池处理后的生活污水（食堂废水先经隔油池处理）达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后一起排入园区污水管网进入芦溪河污水处理厂处理，尾水排入芦溪河。

2、严格废气收集处理。挥发性有机废气通过厂房机械通风进行控制；焊接烟气采用移动式焊接烟气净化器处理并加强通风进行控制；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。项目由1号生产厂房边界为起点，设置100米卫生防护距离。

3、严格噪声污染防治。冲压线设备、焊接线设备、空压机等强产噪设备通过选用先进的低噪声设备、设备减震、消声及合理布局进行控制，确保厂界噪声达标排放。

4、严格固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。项目废边角料、金属碎屑、废焊渣、焊烟净化器收尘集中分类收集外废品回收站；预处理池污泥、生活垃圾由环卫部门统一清运处理；废柴油、废防锈油、废润滑油、废液压油及含油废棉纱、隔油池废油脂收集后交有资质单位处置。

5、严格落实地下水防治措施。对项目区域进行分区防渗，设置一般污染防治区和重点污染防治区，采取不同等级防渗措施；重点防渗区域的地面采取防渗措施，隔油池、污水预处理池及管道做好防渗防腐。

七、工程结束后，你单位应在取得建设质检部门验收合格通知后三日内，按规定程序向我局申请环境保护验收。否则，将按有关环保法律法规予以处罚。

八、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

九、龙泉驿区环保局负责该项目日常的环境保护监督管理工作，成都市环境监察执法支队将其纳入重点抽查范围。

五、验收监测标准

根据该项目环境影响报告表和环评报告表批复（成环建评[2014]82 号）要求，经现场勘查、研究，该项目环保验收监测执行标准如下：

1、废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 标准。

2、废水：废水中氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准，废水中其余各项指标执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准。

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准		验收标准	
无组织废气	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准
	颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
油烟	标准	《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 标准	标准	《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 标准
	油烟	2.0	油烟	2.0
废水	标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准	标准	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准
	pH	6-9	pH	6-9
	悬浮物	400	悬浮物	400
	COD	500	COD	500
	BOD ₅	300	BOD ₅	300
	氨氮	/	氨氮	45 ^①
	LAS	20	LAS	20
	石油类	20	石油类	20
	动植物油	100	动植物油	100

注：①氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中B级标准

六、验收监测结果及评价

6.1 工况监测

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，工况证明见附件。

序号	日期	产品名称	设计日生产能力（件）	实际日生产能力（件）	生产负荷
1	2017.8.2	汽车冲压件	3334	3115	93.4%
	2017.8.3			3220	96.6%

备注：项目设计年产汽车冲压件共 100 万件。每天工作时间 8 小时，年工作日 300 天。

6.2 质量控制与质量保证

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质合格证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级差 ≤ 0.5 dB (A)。
- 5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10% 的加标回收和平行双样分析。
- 6、监测报告严格执行“三审”制度。

6.3 监测内容

本次验收对成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地的废水、废气进行监测。监测布点见表 6-1、图 6-1。

表 6-1 验收监测内容

表 6-1 验收监测内容						
废 水	监测布点	测点编号	测点位置		监测因子	
		1#	废水排口 1		pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮、LAS、石油类、动植物油	
		2#	废水排口 2		pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮、LAS、石油类、动植物油	
	监测频次	连续监测 2 天，4 次/天				
	监测方法	样品采集		地表水和污水监测技术规范		HJ/T 91-2002
		pH		便携式 pH 计法		《水和废水监测分析方法》（第四版）
		化学需氧量		重铬酸盐法		HJ 828-2017
		五日生化需氧量		稀释与接种法		HJ 505-2009
		悬浮物		重量法		GB 11901-1989
		氨氮		纳氏试剂分光光度法		HJ 535-2009
		阴离子表面活性剂		亚甲蓝分光光度法		GB 7494-1987
石油类		红外分光光度法		HJ 637-2012		
动植物油		红外分光光度法		HJ 637-2012		
油 烟	监测布点	点位编号	污染源名称	净化设备名称	断面位置	
		1#	厨房油烟排气筒（进口）	/	净化器前距地面约 12 m 水平管道处	
		2#	厨房油烟排气筒（出口）	等离子高效油烟净化器	净化器后距地面约 12 m 水平管道处	
	监测频次	连续监测 2 天，3 个样/天				
	监测方法	油烟	饮食业油烟排放标准 附录 A			GB 18483-2001
无 组 织 废 气	监测布点	测点编号	测点位置		采样高度	
		1#	车间东北侧厂界外约 2 m 处		1.5m	
		2#	办公区西北侧厂界外约 2 m 处		1.5m	
		3#	车间西南侧厂界外约 2 m 处		1.5m	
		4#	车间东南侧厂界外约 2 m 处		1.5m	
	监测频次	连续监测 2 天，4 次/天				
	监测方法	颗粒物	重量法		GB/T 15432-1995	

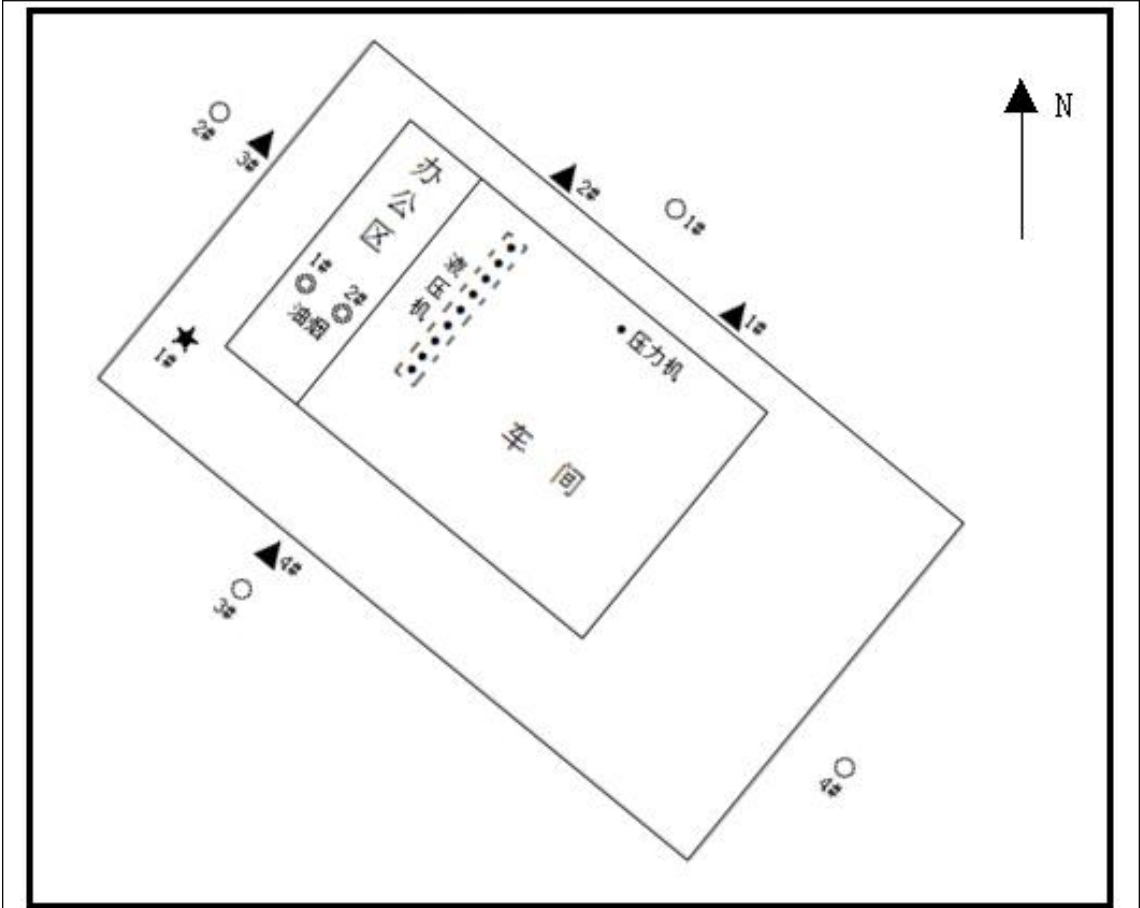


图 6-1 布点示意图 ○：无组织排放废气检测点
◎：有组织排放废气检测点 ★：废水检测点

6.4 废水监测结果及评价

该项目废水检测结果见表 6-2、表 6-3。

表 6-2 废水检测结果表

点位信息			检测结果（mg/L）			
检测日期	点位名称	样品编号	pH（无量纲）	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮
20170802	废水排口 1	1-1-1	7.26	197	72.8	5.41
		1-1-2	7.19	175	73.6	5.72
		1-1-3	7.16	180	66.8	6.48
		1-1-4	7.10	185	77.8	5.60
		均值	/	184	72.8	5.80
20170803		1-2-1	7.16	187	80.4	7.04
		1-2-2	7.20	213	87.4	6.42
		1-2-3	7.16	195	81.6	5.86
		1-2-4	7.21	189	75.6	6.04
		均值	/	196	81.2	6.34

20170802	废水排口 2	2-1-1	7.09	25	5.8	0.136
		2-1-2	7.14	26	6.5	0.121
		2-1-3	7.21	26	6.3	0.143
		2-1-4	7.21	26	7.0	0.126
		均值	/	26	6.4	0.132
20170803		2-2-1	7.11	25	6.8	0.113
		2-2-2	7.13	24	6.0	0.123
		2-2-3	7.22	23	6.2	0.131
		2-2-4	7.22	27	7.1	0.103
		均值	/	25	6.5	0.118
《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级 《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表 1			6-9	500	300	45

表 6-3 废水检测结果表

检测日期	点位名称	样品 编号	悬浮物	石油类	动植物油	阴离子表 面活性剂
20170802	废水排口 1	1-1-1	87	0.08	0.11	9.98
		1-1-2	92	0.07	0.10	7.44
		1-1-3	94	0.09	0.11	6.87
		1-1-4	89	0.09	0.12	8.84
		均值	90	0.08	0.11	8.28
20170803		1-2-1	86	0.09	0.09	8.04
		1-2-2	91	0.08	0.14	7.07
		1-2-3	88	0.10	0.10	9.62
		1-2-4	93	0.09	0.08	6.75
		均值	90	0.09	0.10	7.87
20170802	废水排口 2	2-1-1	12	未检出	0.07	4.05
		2-1-2	14	未检出	0.05	2.78
		2-1-3	11	未检出	0.06	3.40
		2-1-4	13	未检出	未检出	4.67
		均值	12	未检出	0.05	3.72
20170803		2-2-1	15	未检出	0.12	4.39
		2-2-2	14	未检出	0.11	2.55
		2-2-3	16	未检出	0.11	3.17
		2-2-4	12	未检出	0.13	5.49
		均值	14	未检出	0.12	3.90
《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级			400	20	100	20

检测结果表明：2017 年 8 月 2、3 日验收监测期间，废水排口 1、废水排口

2 中化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

6.5 废气监测结果及评价

该项目废气检测结果见表 6-4、表 6-5。

表 6-4 油烟检测结果表

检测日期	厨房油烟排气筒（进口）			厨房油烟排气筒（出口）			去除效率（%）
	样品编号	流量（m³/h）	浓度（mg/m³）	样品编号	流量（m³/h）	浓度（mg/m³）	
20170802	1-1	13212	3.08	2-1	12786	0.43	86
20170803	1-2	13243	2.68	2-2	12760	0.59	79
《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2						2.0	75

表 6-5 无组织排放废气检测结果表

点位信息			检测结果（mg/m³）
检测日期	点位名称	样品编号	颗粒物
20170802	车间东北侧厂界外约 2 m 处	1-1-1	0.226
		1-1-2	0.249
		1-1-3	0.265
		1-1-4	0.284
	办公区西北侧厂界外约 2 m 处	2-1-1	0.207
		2-1-2	0.268
		2-1-3	0.244
		2-1-4	0.223
	车间西南侧厂界外约 2 m 处	3-1-1	0.275
		3-1-2	0.239
		3-1-3	0.265
		3-1-4	0.244
	车间东南侧厂界外约 2 m 处	4-1-1	0.285
		4-1-2	0.298
		4-1-3	0.234
		4-1-4	0.274
20170803	车间东北侧厂界外约 2 m 处	1-2-1	0.236
		1-2-2	0.279
		1-2-3	0.295
		1-2-4	0.264
	办公区西北侧厂界外约 2 m 处	2-2-1	0.226
		2-2-2	0.209

		2-2-3	0.244
		2-2-4	0.233
	车间西南侧厂界外约 2 m 处	3-2-1	0.275
		3-2-2	0.299
		3-2-3	0.244
		3-2-4	0.264
	车间东南侧厂界外约 2 m 处	4-2-1	0.246
		4-2-2	0.229
		4-2-3	0.295
		4-2-4	0.264
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放限值			1.0

检测结果表明：2017 年 8 月 2、3 日验收监测期间，无组织排放废气中颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准要求；油烟排放浓度及净化效率均满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 标准要求。

6.6 总量控制

表 6-6 项目总量核算表

污染物名称		环评建议值	环评批复值	实际排放量
废水	CODcr	2.05	/	0.278
	氨氮	0.09	/	0.080

废水中污染物的总量以验收监测两天的平均浓度计，同时，以 2 个排口污染物排放量之和计。本项目污水排口 1 的污水排放量为 4.4m³/d，排口 2 污水排口污水排放量为 3.5m³/d。年工作 300 天。

6.7 主要污染因子、点位、特征污染因子与验收监测污染因子、点位对照

见表 6-7。

表 6-7 环评、验收污染因子、点位对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测因子
废水	生活污水	SS、BOD ₅ 、NH ₃ -N、COD、	SS、BOD ₅ 、NH ₃ -N、COD、	/	废水排口 1、废水排口 2（2 个点）	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、石油类、LAS、动植物油
废气	食堂	油烟	油烟	/	油烟净化器进、出口（2 个点）	油烟
	生产车间	颗粒物	颗粒物	/	厂界四周（4 个点）	颗粒物

七、环境管理检查

7.1 项目执行环保法律法规情况检查

项目于2014年1月27日经成都市龙泉驿区发展改革和经济信息化局以川投资备[51011214012701]008号文件批准备案；2014年4月由信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地环境影响报告书》，2014年5月21日成都市环境保护局以成环建评[2014]82号文件对该环评报告书进行了审查批复。综上，该项目按照国家有关环境保护的法律法规，执行了环境影响评价制度，履行了建设项目环境影响审批手续。

7.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查

成都宏程汽配制造有限公司配置了兼职环保管理4名，主要负责项目日常环保管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。环境管理机构由后勤管理部门负责，下设环境管理小组对该项目环境管理和环境监控负责，并受项目主管单位及环保局的监督和指导。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。加强对危险废物处理的追踪，并记录在档；建立污染事故响应体系，制定应急预案。

7.3 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料(环评报告表、环评批复、环保设备档案等)、环保设施运行及维修记录、危险废物储存、转运台账、报批表等文件由办公室保管。

7.4“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续（见监测表附件）齐全。项目总投资8000万元，其中环保投资86万元，占工程总投资的1.08%。

表 7-1 环保设施运行情况

序号	环保设施	运行情况
1	预处理池	正常运行
2	隔油池	正常运行
3	油烟净化器	正常运行

7.5 应急措施检查

项目制定了完善的环境风险事故应急预案及相应的管理措施，成都市龙泉驿

区环境保护局以备案编号 510112-2018-046-L 批准了成都宏程汽配制造有限公司突发环境事件综合应急预案备案。厂区内设置了消防栓、灭火器等应急措施。

7.6 排污口规范化检查

本项目 2 个废水排口进行了规范化建设，张贴了标识标牌。本项目厂区进行了绿化。

7.7 卫生防护距离检查

本项目以 1 号车间厂房为边界设置 100m 的卫生防护距离，经现场踏勘，现卫生防护距离内无学校、医院、居民区等敏感点。

7.8 环评及环评批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 7-2。

表 7-2 环评及批复中环保措施落实情况对照表

项目	环评批复要求	落实情况
废气	严格废气收集处理。挥发性有机废气通过厂房机械通风进行控制；焊接烟气采用移动式焊接烟气净化器处理并加强通风进行控制；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。项目由 1 号生产厂房边界为起点，设置 100 米卫生防护距离。	已落实。仅使用一台固定式点焊机，未设置移动焊烟净化器，卫生防护距离内无敏感点，其余已落实。
废水	严格废水设施建设和工艺调试。经车间隔油池处理后的生产废水与经预处理池处理后的生活污水（食堂废水先经隔油池处理）达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后一起排入园区污水管网进入芦溪河污水处理厂处理，尾水排入芦溪河。	已落实。本项目无生产废水产生。食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水预处理池处理后，从一个排口排入市政污水管网；住宿员工生活废水（主要为洗澡水）经预处理池处理后，经另一个废水排口排入市政污水管网；最终污水经芦溪河污水处理厂处理后，尾水排入芦溪河。
其他	严格落实地下水防治措施。对项目区域进行分区防渗，设置一般污染防治区和重点污染防治区，采取不同等级防渗措施；重点防渗区域的地面采取防渗措施，隔油池、污水预处理池及管道做好防渗防腐。	已落实，采取了防渗措施。

7.9 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群年龄从 24~49 岁，文化程度从小学到本科，均在附近居住或工作。经统计，被调查人员对该项目环保工作表示很满意或较满意的占 100%。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 7-3。

表 7-3 公众意见调查统计表 单位：人

调查内容		调查结果					
被调查者居住地与该工程的距离	200m 内	200m~1km		1km~5km		5km	未填写
	0	0		18		12	0
您对该项目环保工作的态度	很满意		较满意		不满意		未填写
	7		23		0		0
您认为该项目对您的主要环境影响是	大气	废水	噪声	废渣	交通	无影响	未填写
	0	0	0	0	1	29	0
该项目建设对您的主要影响体现在	生活方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写	
		0	0	0	30	0	
	工作方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写	
		0	0	0	30	0	
	娱乐方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写	
		0	0	0	30	0	
	学习方面	有正影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	未填写	
		0	0	0	30	0	

八、验收监测结论及建议

1、成都宏程汽配制造有限公司江苏华达汽配成都生产基地总投资 8000 万元，其中环保投资 86 万元，环保投资占总投资的 1.07%。本项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

2、本次验收在本项目相关环保设施均正常稳定运行，生产负荷达到 75%以上的工况下，进行了废气、废水的采样监测，本验收监测报告是针对 2017 年 8 月 2、3 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测和调查结论如下：

3、各类污染物及排放情况

(1) 废水

2017 年 8 月 2、3 日验收监测期间，废水总排口化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类的排放浓度及 pH 值范围满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求；氨氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求。

(2) 废气

2017 年 8 月 2、3 日验收监测期间，无组织排放废气中颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准要求；油烟排放浓度及净化效率均满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 标准要求。

4、污染物排放总量控制检查

本项目污染物实际排放量低于环评预测总量值。

5、排污口规范化检查

本项目 2 个废水总排口进行了规范化建设，张贴了标识标牌。本项目厂区进行了绿化。

6、卫生防护距离检查

本项目以 1 号车间厂房为边界设置 100m 的卫生防护距离，经现场踏勘，现卫生防护距离内无学校、医院、居民区等敏感点。

7、公众意见调查结果

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。经统计，被调查人员对该项目环保工作表示很满意或较满意的占 100%。

建议

- 1.严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。
- 2.认真落实各项事故应急处理措施，避免污染事故的发生。
- 3.定期对隔油池、预处理池进行清掏，防治管路堵塞；
- 4.定期对抽油烟机及油烟净化器进行清洗，减少油烟排放量。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	江苏华达汽配成都生产基地				项目代码	/				建设地点	成都市经济技术开发区东二路以西, 芦溪河以东			
	行业类别	汽车零部件及配件制造 C3660				建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造								
	设计生产能力	年产汽车冲压件 210 万件、汽车模具 2400 吨、汽车检具 360 套/年、汽车焊装夹具 360 套/年				实际生产能力	年产汽车冲压件 100 万件				环评单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司			
	环评文件审批机关	成都市环境保护局				审批文号	成环建评[2014]82 号				环评文件类型	报告表			
	开工日期	2014-6				竣工日期	2016-9				排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川省华检技术检测服务有限公司				环保设施监测单位	四川省华检技术检测服务有限公司				验收监测时工况	93.4%~96.6%			
	投资总概算(万元)	22597				环保投资总概算(万元)	93				所占比例%	0.41%			
	实际总投资(万元)	8000				实际环保投资(万元)	86				所占比例%	1.07%			
	废水治理(万元)	19	废气治理(万元)	0	噪声治理(万元)	10	固废治理(万元)	7	绿化及生态(万元)	19	其它(万元)	41			
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	2400h/a			
运营单位		/				运营单位社会统一信用代码				/	验收时间		2018-4		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	/	/	/	/	/	0.237	/	/	0.237	/	/	/		
	化学需氧量	/	190/25.5	500	/	/	0.278	2.05	/	0.386	/	/	/		
	氨氮	/	6.07/0.125	45	/	/	0.080	0.09	/	0.012	/	/	/		
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注:1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年