

# 天迈电子材料(成都)有限公司电力电子元器件及配件 生产设备扩建建设项目竣工环境保护验收意见

2020年4月27日天迈电子材料(成都)有限公司主持召开了“电力电子元器件及配件生产设备扩建建设项目”竣工环境保护验收会，验收检测单位代表和特邀专家参加会议，会议成立了验收组（名单附后）。验收组对该项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果进行了查验，经认真讨论，形成如下验收意见。

## 一、工程建设基本情况

### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

天迈电子材料(成都)有限公司电力电子元器件及配件生产设备扩建建设项目位于崇州市经济开发区金鸡路240号，系租用成都芭莎艾伦鞋业有限公司二期厂房3F全部区域。公司在原有两台PVD真空镀膜机的基础上增加了一台PVD真空镀膜机及配套辅助设备，并调整生产作业班次，优化生产工艺使真空镀膜产能由400万件增加到1200万件。本次扩建不涉及点胶生产线，点胶生产线产能保持不变。本次扩建项目不新增占地，设备占地由车间内调配获得。

### (二) 建设过程及环保审批情况

2018年12月18日，项目经崇州市经济和信息化局同意立项备案，备案文号为川投资备[2018-510184-39-03-319778]JXWB-0463号；2019年5月27日，成都市崇州生态环境局以崇环承诺建评[2019]13号文件对该项目进行了批复；2019年7月，四川大成环保科技有限公司编制完成了该项目的环境影响报告表。项目2019年6月开工建设，同年7月完工并开始调试。截止目前，本项目无环境投诉记录。

### (三) 投资情况

项目实际总投资300万元，其中环保投资7.51万元，占总投资的2.50%。

### (四) 验收范围

主体工程、辅助工程、公用工程主要环保设施（措施）及相关配套设施。

## 二、工程变动情况

项目的建设地点、性质、规模和工艺与环评设计一致，无变动情况。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目依托成都芭莎艾伦鞋业有限公司已建食堂。本项目车间清洁采用无水清洁方法（以吸尘机、扫把清扫），无污水排放。项目产生的废水主要为职工生活污水、非生产区域清洁用水和设备冷却用水。

本项目 PVD 真空镀膜机所用冷却水为冰水机提供，为循环间接冷却水，三个月更换一次，更换后的废水为清下水，直接排入园区已建污水预处理池。

项目非生产区域清洁用水与生活污水经管道进入厂区已建污水预处理池处理后，排入园区污水管网，最终由崇州经开区污水处理厂处理排入西河。

#### (二) 废气

本项目依托成都芭莎艾伦鞋业有限公司食堂。

本项目废气主要为空气中尘埃。

PVD 真空镀膜对工件表面清洁高求较高，在进入蒸镀前需进行再次清洁以确保产品质量。由于塑料工件在出厂时已进行过清洁，蒸镀前、后除尘主要针对空气中自然沉降至塑料工件上的尘埃。在密闭清洁室内将蒸镀前的塑料工件装于龙架上后使用高压气枪吹掉附着在其上的尘埃，然后清扫地面的含镍金属屑，将此金属屑做危废处理。在蒸镀过程中，塑料在高温状态下附着力较强，且由于镀膜较薄，蒸镀后的产物表面不会产生游离金属颗粒，不会产生金属粉尘。蒸镀后的塑料工件除尘操作在 5 台除尘机中进行，塑料工件表面积尘在高压气流的作用下脱落，由除尘机进行收集，废气经过滤棉过滤后无组织排放。

#### (三) 噪声

该项目噪声主要为空压机、真空舱、气枪运行时产生的噪声。

通过采用基础减振、动力传导设备设置消声器、动力传动设备设置隔声罩等措施降噪。

#### (四) 固废

本项目在生产过程中不使用钨重金属，仅使用铜、铝、镍等金属进行生产。

**一般固废：**生活垃圾、不合格品、包装过程中产生的废包装材料。治理措施：生活垃圾、废包装材料由环卫部门定期清运；废金属屑外卖废品收购站；客户提供的工件中的不合格品返还给客户。

**危险废物：**包括废油、含镍积渣（包括真空室清理收集、过滤棉收集的）、附

着有镍重金属的报废治具、含镍手套、工具。治理措施：均交由有资质的单位处置（现由四川省中明环境治理有限公司处置）。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### 1、废水

2020年1月10-11日验收监测期间，废水总排口中化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油的排放浓度及pH值范围满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求；氨氮、总磷的排放浓度低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中相关标准限值。

##### 2、废气

2020年1月10-11日验收监测期间，无组织排放废气中颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。

##### 3、噪声

2020年1月10-11日验收监测期间，厂界环境噪声各测点昼间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准限值要求，夜间不生产。

##### 4、固体废物

本项目产生的固体废弃物均按环评要求设置了相应的处置措施，去向明确。

#### 五、环境管理检查

天迈电子材料（成都）有限公司配置了专职环保管理人员1名，主要负责全公司日常管理及各项管理制度的制定、执行、检查、考核与完善。各部门主管分别负责本部门区域的环保管理工作。公司制定了《环境保护管理制度》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。公司已委托第三方单位编制了《突发环境污染防治应急预案》，并报崇州市环境保护局备案，备案号为510184-2018-022-L。

验收监测期间，经向当地环保主管部门了解，项目自开始建设至今无环境污染投诉事件。

经统计，被调查人员对该项目环保工作表示满意的占100%。

#### 六、验收结论

本项目环保审查、审批手续完备，项目配套的污染防治设施及措施基本按照环

评及批复要求建成和落实，所测污染物达标排放，环保管理符合相关要求，通过天迈电子材料（成都）有限公司电力电子元器件及配件生产设备扩建建设项目自主验收。

## 七、后续事项

- 1、加强环保设施的运行维护管理，确保污染物长期稳定达标排放。
- 2、制定自行监测计划并实施。

## 八、验收组信息

见附表。

验收组：

何桂华      梁坤红



天迈电子材料（成都）有限公司电力电子元器件及配件生产设备扩建建设项目  
竣工环境保护验收小组人员信息表

序号	姓名	工作单位	职务/职称	电话	签字	备注
1	陳剛華	天迈电子材料(成都)有限公司	经理	13962658202	陳剛華	建设单位
2	陳夢鴻	天迈电子材料(成都)有限公司	主管	1716850875	陳夢鴻	建设单位
3	邹玉林	成都市环境监测中心站	正高	13880980818	邹玉林	技术专家
4	杨坤红	成都市环境保护科学研究院	高工	13880675353	杨坤红	技术专家
5						
6						
7						

